


SZANOWNI PAŃSTWO

Produkty DIA przedstawione w naszym katalogu należą pod względem konstrukcji i jakości do najbardziej zaawansowanych narzędzi w Europie. Współpracujemy z jednym z najstarszych i najbardziej innowacyjnym producentem narzędzi diamentowych, firmą MICROTECH.

Konstrukcja spiralna (przeważająca w frezach trzpieniowych) ułożenia płytek PKD zapewnia najlepsze warunki skrawania oraz jakości powierzchni obrabianych materiałów, gwarantując jednocześnie cichą pracę i bardzo małe obciążenie centrów obróbkowych.

Tworząc tak szeroką gamę narzędzi dla Państwa pragnielismy zaspokoić potrzeby użytkowników narzędzi na produkty łączące w sobie jakość i cenę oraz produkty o najwyższej żywotności i wydajności, które znajdują zastosowanie na największych liniach produkcyjnych w Polsce i Europie.

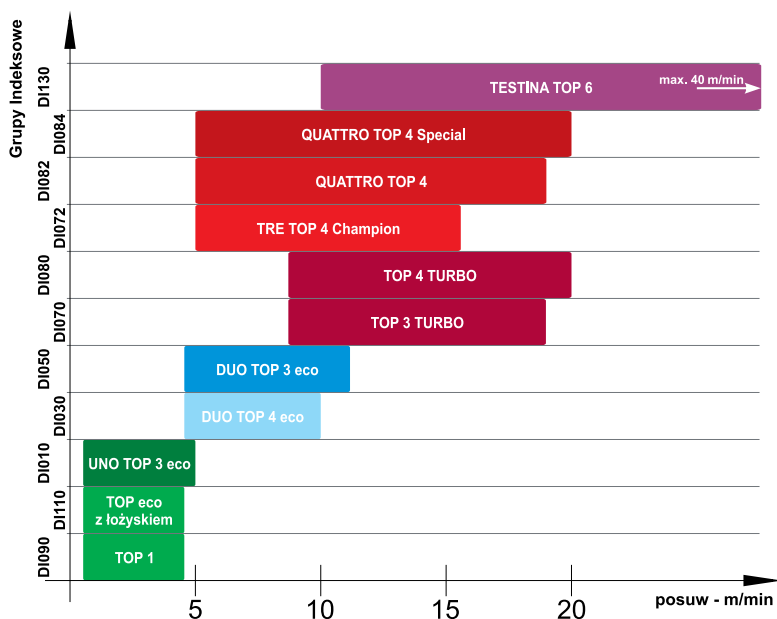
PRZECZYTAJ, DROGI KLIENCIE:

- 1). Wszystkie frezy serii eco standardowo wykonujemy w wersji prawo-obrotowej z płytką wierzącą HM.
- 2). Na indywidualne zamówienie wykonujemy frezy w wersji lewo lub/i płytką wierzącą PKD (nie dotyczy frezów TURBO i SPECIAL, które w standardzie posiadają płytkę wierzącą diamentową PKD).
- 3). Posiadamy możliwości wykonania frezów z każdego typu w wersji z górnym odprowadzeniem wióra na indywidualne zamówienie klienta.
- 4). x – typowymiary będące na stanie magazynowym
- 5). Typowymiary frezów nie posiadające oznaczenia  są produktami, które wykonujemy na zamówienie (okres oczekiwania od 4 – 5 tygodni).
- 6). Wszystkie narzędzia posiadają dodatkowo microszlif na płytkach PKD. Microszlif jest dodatkową operacją ostrzenia mającą na celu uzyskanie jak najlepszej gładkości krawędzi skrawania – w warstwie PKD
- 7). Narzędzia w naszej ofercie pokryte są specjalną warstwą chromu technicznego i oznaczone są trwałą cechą laserową

DI

INFORMACJE TECHNICZNE FREZY KSZTAŁTOWE DIA

UPROSZCZONY SCHEMAT DOBORU FREZÓW TRZPIENIOWYCH DIA W ZALEŻNOŚCI OD POSUWU:



Stale określenie zastosowane
w narzędziach DIA

Nazwa stosowana dla narzędzi
ekonomicznych w zakupie,
tj PKD=2,7 mm

UNO TOP 3 eco

Liczba oznaczająca ilość spirali

Oznacza ilość linii diamentu
(UNO-jedna, DUO-dwie,
TRE-trzy, QUATTRO-cztery)

Przy założeniu obróbki:

- jednego rodzaju materiału
- jednakowej grubości materiału
- identycznych warunków pracy (typ maszyny, rodzaj obróbki np. obwiedniowy)